

Deuren beglazen en afstellen

Voordat de deur kan worden afgesteld eerst het glas en/of paneel plaatsen.

A

Glas plaatsen met groene blokjes (5 mm), het bovenste blokje niet definitief plaatsen.

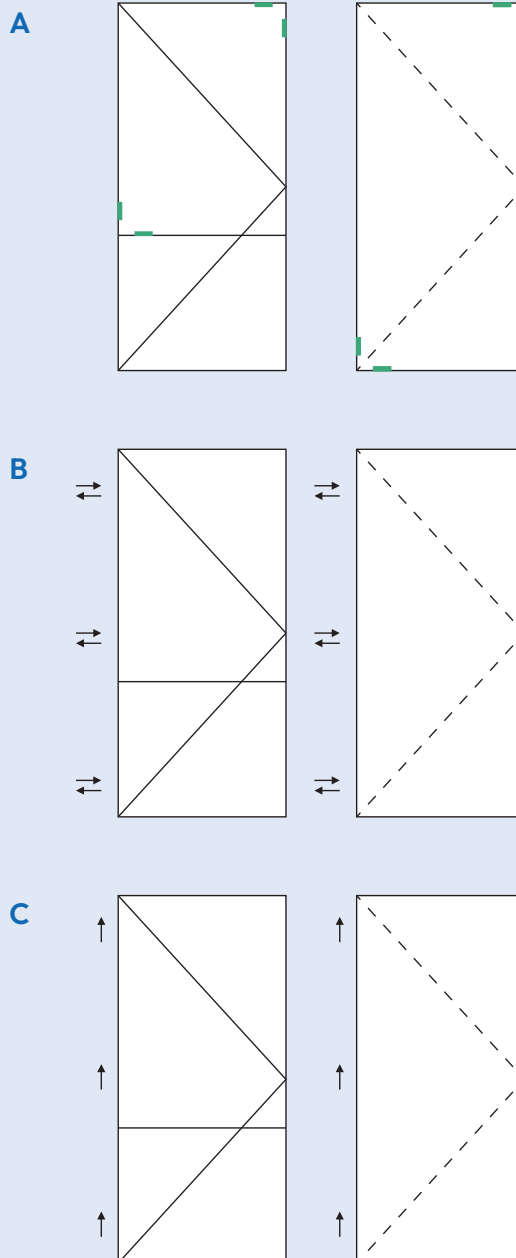
B

D.m.v. de horizontale verstelling van de scharnieren de opdek aan de sluitzijde afstellen op 8 mm.

Voor een goede werking altijd een opdek aan de sluitzijde realiseren van minimaal 7 mm en maximaal 9 mm.

C

De opdek boven - en onder is tijdens montage van de scharnieren in de fabriek bepaald en zal tussen de 7 en 9 mm bedragen. Het is echter mogelijk de scharnieren omhoog te stellen (scharniertype KT-E en KT-B) en zowel naar boven - als onder (scharniertype KT-RN en KT-RF).



D

De opdek aan boven - en onder, aan de sluitzijde, stellen op 8 mm d.m.v. het bovenste blokje bij te vullen of een dunnere plaatsen. Indien maatafwijking boven en onder verdelen tussen de 7 en 9 mm.

Vervolgens met uw volle gewicht aan de sluitzijde van de deur gaan hangen. Hierna controleren of de verdeling nog steeds goed is. Indien nodig nog een blokje bijplaatsen.

De sluitplaat voor de dagschoot stellen, zodanig dat het rubber licht wordt ingedrukt bij het sluiten van de deur. De werking van de 5 punt sluiting controleren en zo nodig de aandruk in de rubbers stellen d.m.v. de 2 zwenkhaak sluitplaten* en de excentrische rolnokken.

*** Bij automaatsloten is het verstandig de zwenkhaken niet te 'zwaar' af te stellen. Dit kan de goede werking van het slot beïnvloeden.**

E

Een onderpaneel van een deur is in principe als een 'vast glas' uitgevuld in de fabriek. Indien nodig kan het paneel op dezelfde manier worden uitgevuld als het bovenste vak van de deur zodat het paneel 'meedraagt'.

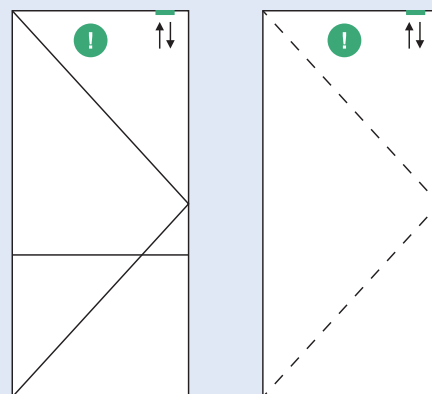
Bij deuren zonder tussendor pels beglazingsblokjes plaatsen in het midden van de stijlen. Dikte van het blokje zodanig dat deze er vrij tussen past. (meestal dus 4 mm) Zo nodig fixeren met kit.

Dit is ook verstandig te doen bij deuren met een zeer laag geplaatste tussendorpel.

! Let op

Paneelschroten welke in draaidelen komen, dient u altijd onderling te verlijmen. Zonder verlijming kunnen panelen sneller doorbuigen en als deze panelen in de draaidelen zitten kunnen deze ook sneller nazakken.

D



E

